

山东美晨工业集团有限公司
年产 20 万件套悬架技术改造项目
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：山东美晨工业集团有限公司

编制单位：山东青绿管家环保服务有限公司

2025 年 11 月

建设单位：山东美晨工业集团有限公司

法人代表：刘子传

电话：吴炎龙（13792681521）

邮编：262200

地址：潍坊市诸城市密州东路12001号

编制单位：山东青绿管家环保服务有限公司

法人代表：王洪军

邮编：261041

地址：潍坊高新区新昌街道马宿社区昌顺街261号生物园

目 录

1 验收项目概况	1
2 验收依据	3
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范	3
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范	4
2.3 建设项目环境影响报告书（表）及审批部门审批决定	4
3 工程建设情况	5
3.1 项目基本情况	5
3.2 建设内容	6
3.3 主要原辅材料	7
3.4 水源及水平衡	8
3.5 供热	8
3.6 生产工艺	8
3.7 项目变动情况	9
4 环境保护设施	10
4.1 污染物治理/处置设施	10
4.2 其他环保设施	11
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况	11
5 建设项目环评报告的主要结论与建议及审批部门审批决定	14
5.1 建设项目环评报告的主要结论与建议	14
5.2 审批部门审批决定	14
6 验收执行标准	16
6.1 废气	16
6.2 噪声：	16
6.3 固体废物：	16
7 验收监测内容	17
7.1 废气	17
7.2 厂界噪声监测	18
7.3 有组织废气监测	18
8 质量保证及质量控制	19
8.1 监测分析方法及仪器	19
8.2 人员资质	19
8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制	19
8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制	20
9 验收监测结果	21
9.1 生产工况	21
9.2 环境保设施调试效果	21
9.3 工程建设对环境的影响	25
10 验收监测结论	26
10.1 环境保设施调试效果	26
10.2 建议	27
11 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表	27

附件

附件 1：环评批复

附件 2：排污许可证

附件 3：固废委托处置合同

附件 4：验收工况说明

附件 5：验收监测报告

1 验收项目概况

山东美晨工业集团有限公司于 2018 年投资 60000 万元在山东省潍坊市诸城市密州东路 12001 号建设“高端减震降噪复合弹性体生产项目”，潍坊市生态环境局诸城分局于 2019 年 3 月 15 日以诸环审报告书[2019]06 号对《山东美晨工业集团有限公司高端减震降噪复合弹性体生产项目环境影响报告书》（潍坊市环境科学研究设计院有限公司，2018 年 5 月）予以批复。于 2021 年 12 月完成环保竣工自主验收。

为提升产品工艺质量，降低环境污染风险，减少污染排放，节约企业运行成本，山东美晨工业集团有限公司投资 50 万元建设“山东美晨工业集团有限公司年产 20 万件套悬架技术改造项目”，对“高端减震降噪复合弹性体生产项目”中一条喷漆涂装线进行技术改造，将水性漆涂装线改造为塑粉涂装线。项目在公司悬架系统制造本部内建设，不新增建设用地，利用现有生产车间，建筑面积 530m²，拆除一条喷漆线，新购置 1 条塑粉涂装生产线，保持该线年喷涂 20 万件套悬架的生产能力不变。

现有项目喷漆线生产能力：现有项目共设两条喷漆线，合计加工能力为 50 万件套/年。其中一条喷漆线加工能力为 30 万件套/年，一条喷漆线年生产线加工能力为 20 万件套/年，本次技改为拆除年加工能力 20 万件套的喷漆线，新上一条同等加工能力的塑粉生产线，原加工能力 30 万件套/年的生产线维持不变，技改完成后两条涂装线保持年加工 50 万件套悬架的生产需求不变。

2025 年 7 月 22 日潍坊市生态环境局诸城分局“诸环审报告表〔2025〕85 号”对山东美晨工业集团有限公司年产 20 万件套悬架技术改造项目环境影响报告表予以批复，项目批复后开工建设。

山东美晨工业集团有限公司根据《排污许可管理条例》重新申请了排污许可证，并于 2025 年 9 月 10 日获得发证，证书编号：913707823261224118001V，有效期限：自 2025 年 09 月 10 日至 2030 年 09 月 09 日止。

2025 年 10 月，技改项目基本建成并开始调试，山东美晨工业集团有限公司根据《国务院关于修改〈建设项目竣工环境保护管理条例〉的决定》(国务院令 第 682 号)和《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》(国环规环评[2017]4 号)相关规定，委托山东青绿管家环保服务有限公司协助公司对年产 20 万件套悬架技术改造项目进行竣工环保验收工作。

2025 年 10 月，山东美晨工业集团有限公司委托潍坊市环科院环境检测有限公司对

项目外排污染物进行了监测，监测时间为 2025 年 10 月 22 日至 2025 年 10 月 23 日。根据实施调查和监测的结果，编制了项目环境保护验收监测报告。

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范

2.1.1 法律法规

1. 《中华人民共和国环境保护法》（2014.4.24 修订，2015.1.1 实施）；
2. 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年修正本）；
3. 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年修正本）；
4. 《中华人民共和国水污染防治法》（2017.6.27 修订，2018.1.1 实施）；
5. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 修订本）；
6. 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2021.12.24 修订，2022.6.5 实施）；
7. 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2019.1.1 实施）；
8. 《中华人民共和国清洁生产促进法》（2012.2.29 修订，2012.7.1 实施）。

2.1.2 其他法规、条例

1. 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号，2017.10.1实施）；
2. 《排污许可管理条例》（国务院令第736号）；
3. 《国务院办公厅关于加强环境监管执法的通知》（国办发〔2014〕56号）；
4. 《关于强化建设项目环境影响评价事中事后监管的实施意见》（环环评〔2018〕11号）；
5. 《关于进一步完善建设项目环境保护“三同时”及竣工环境保护自主验收监管工作机制的意见》环执法〔2021〕70号；
6. 《排污许可管理办法》（生态环境部部令第32号）；
7. 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）；
8. 《山东省环境保护条例》(2019.1.1实施)；
9. 《山东省大气污染防治条例》（2019.1.1实施）；
10. 《山东省水污染防治条例》（2018.12.1实施）；
11. 《山东省土壤污染防治条例》（2020.1.1实施）
12. 《山东省实施<中华人民共和国固体废物污染环境防治法>办法》（2018.1.23实施）；
13. 《山东省环境保护厅关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（鲁环办函〔2016〕141号）；

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- 1.《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》（公告2018年 第9号）；
- 2.《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52号）；
- 3.《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688号）；
- 4.《建设项目环境影响评价分类管理目录》（2021版）；
- 5.《国家危险废物名录（2025年版）》（部令第36号）；
- 6.《排污许可分类管理名录》（2019版）；
- 7.危险废物贮存污染控制标准（GB 18597—2023）；
- 8.《排污单位污染物排放口监测点位设置技术规范》（HJ 1405—2024）；
- 9.《山东省污水排放口环境信息公开技术规范》（DB37/T2643-2014）；
- 10.《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276—2022）。

2.3 建设项目环境影响报告书（表）及审批部门审批决定

- 1.潍坊市环境科学研究设计院有限公司《山东美晨工业集团有限公司年产20万件套悬架技术改造项目环境影响报告表》；
- 2.潍坊市生态环境局诸城分局关于对《山东美晨工业集团有限公司年产20万件套悬架技术改造项目环境影响报告表》的审批意见（诸环审报告表〔2025〕85号）。

3 工程建设情况

3.1 项目基本情况

项目名称：年产 20 万件套悬架技术改造项目

建设单位：山东美晨工业集团有限公司

建设内容及规模：项目在公司悬架系统制造本部内建设，不新增建设用地，利用现有生产车间，建筑面积 530m²，拆除一条喷漆线，新购置 1 条塑粉涂装生产线，保持该线年喷涂 20 万件套悬架的生产能力不变。验收介入时，原喷漆线已拆除。

工作制度和劳动定员：根据生产工艺以及生产规模要求，技改后项目不新增劳动人员，根据项目生产工艺要求和生产特点，采用三班工作制，每班工作 8 小时，年运营天数 300 天，年工作时间 7200h。

该项目位于诸城高新技术产业开发区新兴产业功能区。依托悬架系统制造本部生产车间。生活区位于生产区东侧，各个区域相对独立设置，总体来说办公区受车间废气影响较小。

项目地理位置见附图 1，厂区平面布置见附图 2。

项目周围敏感目标表见表 3.1-1，验收阶段周围环境敏感目标未发生变化。

表 3.1-1 主要环境保护目标

环境要素	敏感目标	坐标/m		方位	距离(m)	保护级别
		经度	纬度			
环境空气	西辛庄村	119.533	36.021	SE	464	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)表 1 二级标准
	大杨家庄子村	119.518	36.027	W	242	
	石家庄村	119.521	36.032	NW	446	
声环境	项目厂界外 50 米范围内无环境保护目标					《声环境质量标准》(GB3096-2008)2 类区标准
地下水	项目厂界外 500 米范围内无特殊地下水资源					《地下水质量标准》(GB/T14848-2017) III 类标准
地表水	潍河	W		9813		《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中IV类标准要求
	芦河	W		1280		
	羊沟河	E		1304		
	韩信沟	N		700		
	百尺河	NE		3910		

3.2 建设内容

表 3.2-1 项目组成一览表

工程类别	工程名称	工程内容	备注	变更情况
主体工程	涂装车间	拟建项目利用现有项目悬架系统制造本部生产车间，占地面积 530 平方米，新建一条塑粉涂装生产线、内设 1 个喷塑室及 1 个喷塑烘干室。	依托现有	无变更
辅助工程	办公室	依托现有，用于员工日常办公。	依托现有	无变更
	食堂	依托现有。	依托现有	无变更
储运工程	仓库	依托现有原材料库。	依托现有	无变更
公用工程	供水	诸城市龙泉自来水厂，拟建项目不新增用水。	/	无变更
	供电	诸城供电公司，拟建项目用电量 520 万 kWh。	/	无变更
环保工程	废气治理	喷塑烘干废气收集后依托现有“滤棉过滤+活性炭吸附+催化燃烧”净化系统处理后 15m 排气筒 P13 排放。	依托现有	无变更
		喷塑废气收集后经滤芯除尘处理后依托现有 15m 排气筒 P12 排放。	滤芯除尘新建	废气经新建滤芯除尘处理后引入喷塑烘干废气净化系统进一步处理通过 P13 排放
	废水治理	拟建项目无废水产生。	/	无变更
	噪声治理	采用低噪音设备，设备安装减振降噪器，车间隔声，加强绿化。	/	无变更
	固废治理	厂内设置固体废物暂存场所，分类储存。	依托现有	无变更
		依托现有的 200m ² 的危废暂存库 1 座。	依托现有	无变更
	风险防范	根据可能发生的环境风险事故，配备应急物资，制定突发环境事件应急预案，并进行演练。	依托现有	无变更

由表 3.2-1 按照环评和实际建设情况对比，项目主体工程与环评一致，未发生变动，喷塑废气按照环评批复处理工艺处理后引入喷塑烘干废气净化系统进一步处理通过现有 P13 排气筒排放。

表 3.2-2 主要生产设备一览表

设备名称		规格型号 (m)	数量 (台)		现场情况
			技改前	技改后	
喷漆线	喷漆房	3.5×3.8×2.5	2	0	已拆除
	烘干房	20×5.36×2.3	2	0	已拆除
	喷枪	/	2	0	已拆除
	水泵	550L/分	1	0	已拆除
喷塑室	喷粉室	6×1.5×2.4	0	1	与环评一致
	喷枪	/	0	2	与环评一致
	烘干室	20.2×5.56×2.3	0	1	与环评一致
风机		1500r/min	6	2	与环评一致

由表 3.2-2 可见，项目主要生产设备没有发生变动。

3.3 主要原辅材料

本项目原辅材料用量见下表。

表 3.3-1 原辅材料消耗一览表

序号	名称	单位	环评年用量	验收日用量	折算年用量	变更情况
1	塑粉	t	20.8	0.062 (负荷 90%)	20.8	与环评一致
2	悬架半成品	万件	20	0.06 (负荷 90%)	20	与环评一致

由表 3.3-1 可见，项目原料种类与环评一致，用量基本一致。

3.4 水源及水平衡

3.4.1 给水

本次技改项目不新增劳动定员，无生产用水。

3.4.2 排水

本次技改项目不新增劳动定员，无生产用水，无废水排放。

3.5 供热

供热：项目生产过程中烘干工序采用电加热炉加热；办公室冬季取暖采用空调，能够满足项目生产、生活、办公设施冬季采暖及夏季制冷需求。

3.6 生产工艺

项目采用喷塑工艺进行喷涂，使用喷塑流水线对悬架半成品进行喷塑，使其获得优良的表面防腐及耐老化性能，本项目设置 1 个喷塑室，1 个烘干室，烘干采用电烘干。喷塑、烘干过程产生喷塑废气 G1、烘干废气 G2、喷塑包装桶 S3，喷塑产生的塑粉采用设备配套滤芯除尘进行回收过滤后循环使用。

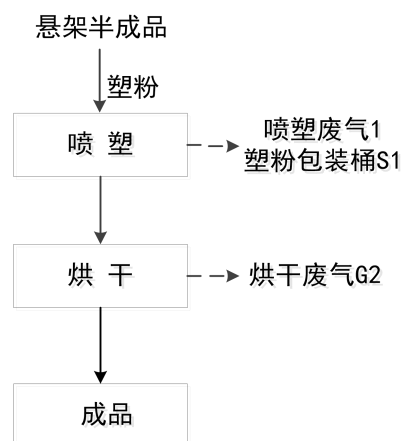


图 3.6-1 项目运营期工艺流程及产污环节图

项目生产流程及产污环节见表 3.6-1。

表 3.6-1 产污环节汇总表

类型	污染源名称	代号	主要污染物	末端控制措施及去向
有组织 废气	喷塑废气	G1	颗粒物	滤芯除尘+滤棉过滤+活性炭吸附+催化燃烧
	喷塑烘干废气	G2	VOCs	滤棉过滤+活性炭吸附+催化燃烧
废水	项目生产过程无废水产生。			
固废	塑粉包装桶	S1	塑粉	收集后外售处理

3.7 项目变动情况

通过对建设内容、生产设备、生产原辅料、生产工艺的一一对比，项目建设内容均未发生变动。

环评阶段喷塑废气设计收集后经滤芯除尘处理后依托现有 15m 排气筒 P12 排放，排气筒 P12 主要收集焊接废气产生的粉尘，喷塑粉尘和焊接烟尘虽然都是以颗粒物表征，但成分完全不同，其化学成分和理化性质与喷塑烘干废气更接近，经滤芯除尘处理后引入“滤棉过滤+活性炭吸附+催化燃烧”净化系统，不会对该净化系统运行造成不利影响，且能得到进一步处理，减少污染物的排放。

按照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知（环办[2015]52 号）》和《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号）有关规定，本项目上述变更不属于重大变更。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本次技改项目不新增劳动定员，无生产用水，无废水排放。

4.1.2 废气

项目产生的有组织废气喷塑废气 G1、喷塑烘干废气 G2；喷塑烘干废气 G2 收集依托现有“滤棉过滤+活性炭吸附+催化燃烧”治理设施处理后经 15m 排气筒 P13 排放；喷塑废气 G1 经滤芯除尘处理后引入现有“滤棉过滤+活性炭吸附+催化燃烧”治理设施处理后经 15m 排气筒 P13 排放。

4.1.3 噪声

项目噪声主要来源于风机等设备运行噪声。针对噪声控制主要采取控制噪声源与隔断噪声传播途径相结合的办法，以控制噪声对厂界声环境的影响，采取如下噪声治理措施：

①主要设备防噪措施

设计中选用高效能、低能耗、低噪声的设备；通风、空调系统风管上均安装消声器或消声弯头；对产生强噪声的动力设备，采取设备减振、接管处加装橡胶或金属软管接头隔振，在吸气、排气处设置消声过滤器等措施。

②厂房建筑设计中的防噪措施

各类车间选用吸声性能好的墙面材料；在结构设计中采用减震平顶、减震内壁和减震地板。在管道布置、设计及支吊架选择上注意防震、防冲击，以减轻噪声对环境的影响。

4.1.4 固体废物

项目产生的固体废物详见下表，固废种类与环评一致，因调试周期较短，部分固废产生周期较长，实际未产生。

表 4.1-1 一般固体废物和生活垃圾的产生和处置情况一览表

产生环节	污染物名称	固废性质	环境危险特性	产生量 t/a	处置方式
喷塑	塑粉包装桶	一般固废	/	0.416	收集后外售综合利用
废气治理	废活性炭	危险废物	HW49 900-039-49	15	委托有资质危废处置单位处置
	废催化剂	危险废物	HW49 900-041-49	0.1	

表 4.1-2 项目依托的危险废物贮存场所（设施）基本情况表

贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	占地面积 m ²	贮存方式	贮存能力 t	贮存周期	贮存量 t
危废库	废活性炭	HW49	900-039-49	200	桶装	140	一年	15
	废催化剂	HW49	900-041-49		袋装		一年	0.1

4.2 其他环保设施

4.2.1 环境风险防范设施

为防止物料发生泄露对地下水和土壤造成污染，项目按照环评进行了分区域防渗处理。车间外地面硬化区与非硬化区进行了隔离，设置了应急事故水池并设置了闸板，制订了环境风险应急预案。

4.2.2 其他设施

项目设置了规范的取样口，标牌基本规范。

公司设立了专门的环保档案管理制度，并由专人负责整理归档。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目环保投资主要是废气防治、噪声防治、固废防治、地下水污染防控措施以及厂区的绿化，项目总投资50万元，环保投资10万元，占项目总投资20%。

表 4.3-1 环评环保投资情况一览表

分类	措施名称	主要内容	环保投资 (万元)
废气	废气处理	新建滤芯处理+风机+管道	8
噪声	隔声、消声、减震等措施	选用低噪声设备，对风机等高噪声设备加装消声与隔声装置，并加强设备维护工作，以减少设备非正常运转噪声等	2
合计			10

由表4.3-1可见，项目的环保设施建设与环评一致，投资环节和投资额度与环保投资总额度不变。

表4.3-2 “三同时”落实情况一览表

内容 要素	排放口(编号、 名称)/污染源	污染物项目	环境保护 措施	落实情况
大气环境	P12	颗粒物	滤芯除尘	喷塑废气经滤芯除尘后引入有机废气处理设施通过 P13 排放
	P13	VOCs	滤棉过滤+活性炭吸附+催化燃烧	落实
	无组织厂界	颗粒物	加强车间密闭等措施	落实
		VOCs		
	无组织厂区内	VOCs	加强车间密闭等措施	落实
声环境	厂界	噪声	基础减振，建筑物隔声以及合理布局等措施	落实
固体废物	塑粉包装桶为一般固废，收集后外售处理；废活性炭、废催化剂等属于危险废物，经危废暂存库暂存后，委托有资质的单位运输与处置。			落实
土壤及地下水污染防治措施	项目危废库、应急事故池等均做好防渗防腐处理；一般工业固废与生活垃圾分别集中收集，做好防雨措施，在落实好厂区防渗工作的前提下，项目生产过程对厂区及其周围地下水和土壤影响较小。			落实
环境风险防范措施	①建立完善的消防设施； ②项目区危险场所的安全出口及安全疏散距离应符合要求； ③严格落实厂区分区防渗措施，危废暂存间、化粪池、污水处理站等地面应采取严格重点防渗，并定期维护检查，设置导排沟与事故水池相连，一旦发生事故，事故废水会第一时间被收集至事故水池，防止水体和土壤的次生污染事故； ④制定详细应急预案，并定期进行演练。			落实
其他环境管理要求	①建立环境保护责任制度，明确单位负责人和相关人员的责任； ②建立环境管理台账记录制度，如实记录主要生产设施、污染防治设施运行情况以及污染物排放浓度、排放量； ③依法开展自行监测，并保存原始监测记录；			落实

	④按时在全国排污许可证管理信息平台重新申请排污许可证； ⑤在废水、废气排放口，固废贮存场所设置标志牌，规范化建设排放口。	
--	---	--

5 建设项目环评报告的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告的主要结论与建议

表5.1-1项目建设与环评符合情况一览表

序号	环评要求	符合情况
废气	项目产生的有组织废气喷塑、喷塑烘干废气依托现有悬架涂装废气“滤棉过滤+活性炭吸附+催化燃烧”治理设施 15m 排气筒 P13 排放；喷塑废气经滤芯除尘处理后依托现有焊接废气排气筒 P12 排放。	喷塑废气经滤芯除尘处理后引入“滤棉过滤+活性炭吸附+催化燃烧”治理设施 15m 排气筒 P13 排放。强化
噪声	<p>①主要设备防噪措施</p> <p>设计中尽量选用高效能、低能耗、低噪声的设备；通风、空调系统风管上均安装消声器或消声弯头；对产生强噪声的动力设备，采取设备减振、接管处加装橡胶或金属软管接头隔振，在吸气、排气处设置消声过滤器等措施。</p> <p>②厂房建筑设计中的防噪措施</p> <p>各类车间选用吸声性能好的墙面材料；在结构设计中采用减震平顶、减震内壁和减震地板。在管道布置、设计及支吊架选择上注意防震、防冲击，以减轻噪声对环境的影响。</p>	符合
固废	本项目营运期产生的一般固体废物有塑粉包装桶；危险废物有废活性炭、废催化剂。固体废物塑粉包装桶收集后外售综合利用；危险废物废活性炭、废催化剂委托有资质单位进行处置。	符合
环境风险	<p>(1) 消除和控制明火源：在车间内，有醒目的严禁烟火标志，严禁动火吸烟；进入危险区的机动车辆，其排气管应戴防火帽；进入危险区的人员，按规定登记，严禁携带火柴、打火机等；使用气焊、电焊等进行维修时，采取防护措施，确保安全无误后，方可动火作业。动火过程中，必须遵守安全技术规程。</p> <p>(2) 防止电气火花：采取有效措施防止电气线路和电气设施在开关断开、接触不良、短路、漏电时产生火花，防止静电放电火花；采取防雷接地措施，防止雷电放电火花。电器线路定期检查，及时更换老化、电线裸露设备。</p> <p>(3) 建立应急救援组织或者配备应急救援人员，配备必要的应急救援器材、设备，对消防措施定期检查，保证消防措施的有效性，并定期组织演练。消防器材配置有安全帽、安全带、切割机、气焊设备、小型电动工具、一般五金工具、雨衣、雨靴、手电筒等，统一存放在仓库，仓库保管员 24 小时值班。消防器材主要有干粉灭火器和灭火器、国标消防栓。设置现场疏散指示标志和应急照明灯。周围消防栓应标明地点。</p> <p>(4) 雨水口设置截断设施，防止事故废水排出厂外。</p>	符合

5.2 审批部门审批决定

表5.2-1项目建设与环评批复符合情况一览表

序号	环评批复要求	落实情况
建设地点	诸城市密州东路 12001 号	一致
建设规模	淘汰喷漆线设备 11 台/套，新购置喷塑生产线设备 4 台/套。改造完成后保持该线年喷涂 20 万件套悬架的生产能力不变。项目在公司悬架系统制造本部内建设，利用现有生产车间，建筑面积 530m ² ，不新增占地面积。	一致
建设性质	技术改造	一致
投资	项目总投资为 50 万元，其中环保投资 10 万元。	一致
总体要求	项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。工程竣工后，按规定程序申领排污许可证、组织环境保护设施竣工验收，验收合格后方可正式投入运行。	一致
废气	选用高效可行的大气污染防治技术，规范设置排气筒、采样平台及采样口。项目施工期应按照《潍坊市建筑工地扬尘污染防治技术导则》控制和减少粉尘污染。项目运营期间，喷塑废气经专用滤芯回收仓处理后，依托现有 15m 高排气筒 P12 排放；喷塑烘干工序在密闭烘道内进行，废气收集后依托现有“滤棉过滤+活性炭吸附+催化燃烧”净化系统处理后 15m 高排气筒 P13 排放。	喷塑废气经专用滤芯回收仓处理后，引入现有“滤棉过滤+活性炭吸附+催化燃烧”净化系统处理后 15m 高排气筒 P13 排放。已强化落实
废水	按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂区给排水系统。施工期喷漆线拆除过程中喷漆水帘水池中废水依托厂区现有污水处理系统“隔油+调节+气浮沉淀+水解酸化+缺氧+好氧+MBR 膜池”工艺处理后，经市政管网进入诸城市鑫兴污水处理有限公司进行深度处理，项目运营期间无生产废水产生。按相关规范对生产车间、仓库、污水处理站、固废暂存场所等进行硬化、防腐、防渗处理，避免雨淋冲刷和污水渗漏造成环境污染。	已落实
噪声	项目运行过程中要对各种生产设备采取减震、消音、隔声等降噪措施，同时进行设备合理布局、加强厂区绿化，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中的 2 类标准。	已落实
固体废物	按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，做好固体废物综合利用和处置工作。生活垃圾及一般固废按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》相关要求妥善处置。废活性炭、废催化剂等危险废物应按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)的相关要求委托有资质单位处置。	已落实
环境管理	落实报告中提出的环境管理及监测计划，制定环境监测方案。定期对厂内污染排放源开展常规监测，并依法向社会公开监测结果和企业环境信息。 项目必须严格按照审批范围和生产工艺组织生产；加强清洁生产管理，减少资源浪费和环境污染；加强各类环保设施正常运行，确保各项污染物稳定达标排放。	已落实
环境风险	建立健全环境风险管理体系，对项目及环保设施开展安全风险评估和隐患排查整治，制订《突发环境事件应急预案》报我局备案。完善厂区风险防控系统，建设事故水池及导排管道，雨污排放口设置转换装置并与事故水池相连通，确保事故废水不外排。设置应急物资库，定期对员工进行培训和应急演练，增强风险防范意识。	已落实

根据表 5.2-1 的逐项对比，项目落实了“三同时”制度和环评承诺的各项生态环境保护措施，达到了潍坊市生态环境局诸城分局的批复要求。

6 验收执行标准

6.1 废气

项目喷塑烘干废气有组织 VOCs 排放浓度及速率执行《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 2 中汽车零部件制造限值（ $50\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $2.0\text{kg}/\text{h}$ ）。喷塑废气有组织颗粒排放浓度执行《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 重点控制区标准限值要求（颗粒物 $10\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

无组织颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放限值要求（ $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）；无组织 VOCs 执行《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 3 中限值要求（VOCs $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

表 6.1-1 废气排放标准要求一览表

污染源	污染物	最高允许排放浓度 mg/m^3	排放速率 kg/h	排气筒高度	执行标准
P13	VOCs	50	2.0	15m	DB37/2801.5-2018
	颗粒物	10	/	15m	DB37/2376-2019
厂界	颗粒物	1.0	/	/	GB16297-1996
	VOCs	2.0	/	/	DB37/2801.5-2018

6.2 噪声：

执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类区标准。具体标准值见表 6.2-1。

表 6.2-1 环境噪声排放标准一览表

适用区域	标准限值		标准来源
	昼间	夜间	
2 类声环境功能区	60dB（A）	50dB（A）	（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准

6.3 固体废物：

一般固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中相关要求，危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求。

7 验收监测内容

7.1 废气

1、检测布点

在项目主导风向上风向和下风向单位边界外共设置 4 个监测点。监测点具体情况见表 7-1。

表 7-1 无组织排放监测点一览表

序号	方 位	功能意义
1#	项目上风向 2~50m 范围内	参照点
2#	项目下风向单位边界外 10m 范围内	监控点
3#	项目下风向单位边界外 10m 范围内	监控点
4#	项目下风向单位边界外 10m 范围内	监控点

2、监测项目和监测频率

表 7-2 无组织废气监测指标及点位一览表

监测点位	污染物名称	标准限值	监测频率	执行标准
厂界	VOCs	2.0mg/m ³	监测 2 天，3 次/天。	《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）
	颗粒物	1.0mg/Nm ³		大气污染物综合排放标准（GB 16297-1996）

注：监测时同步测量风向、风速、气温、湿度、气压等气象参数。

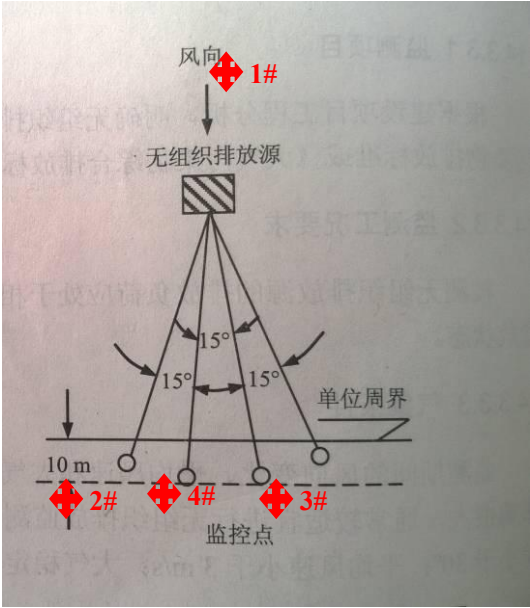


图 7-1 无组织排放监测点布置图

7.2 厂界噪声监测

1、监测布点

结合厂区周围环境特点及厂区噪声源的分布情况，在北厂区四界外 1m 处布设 4 个监测点。监测布点情况见表 7-3。

表 7-3 噪声现状监测结果

监测点位	位置	设置意义
1#	东厂界	了解项目东厂界噪声达标情况
2#	南厂界	了解项目南厂界噪声达标情况
3#	西厂界	了解项目西厂界噪声达标情况
4#	北厂界	了解项目北厂界噪声达标情况

2、监测方法

监测方法按《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中方法进行。

3、监测项目、频次及执行标准

连续噪声 A 声级。昼、夜各监测 1 次，监测 2 天。

7.3 有组织废气监测

1、监测点位、监测项目和执行标准

表 7-4 监测点位及监测因子一览表

排气筒名称及编号	环保措施及风机风量	污染物及监测位置
废气排放口（P13）	滤棉过滤+活性炭吸附+催化燃烧	VOCs
	喷粉废气经布袋除尘预处理汇入以上废气	颗粒物

2、监测频率

监测频率：按照验收监测要求进行，3 次/天，连续监测 2 天。监测报告同时给出污染物浓度及速率，各采样点同步记录管道参数（高度、内径等）、配套风机参数（风机铭牌）。

8 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法及仪器

监测分析方法见表 8.1-1。

表8.1-1 监测分析方法一览表

项目名称		检测方法	检测依据	采样设备及型号	分析设备及型号	检出限
有组织废气	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ 836-2017	智能综合工况测量仪 EM-3062H 智能烟尘烟气分析仪 EM-3088 2.6	恒温恒湿称重系统 THCZ-150 电子天平 AUW120D	1.0mg/m ³
	VOCs (以非甲烷总烃计)	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ 38-2017	智能烟尘烟气分析仪 EM-3088 2.6 真空采样桶 ZY009	气相色谱仪 GC1120	0.07mg/m ³
无组织废气	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	HJ 1263-2022	智能综合采样器 ADS-2062E 2.0	恒温恒湿称重系统 THCZ-150 电子天平 AUW120D	168μg/m ³
	VOCs (以非甲烷总烃计)	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017	真空采样桶 ZY009	气相色谱仪 GC1120	0.07mg/m ³
噪声	厂界环境噪声	声级计测量法	GB 12348-2008	多功能声级计 AWA6228+ 声校准器 AWA6021A 手持式风速风向仪 PH-SD2		/

8.2 人员资质

参加验收监测人员均取得相应资质。

8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气监测质量保证按照原国家环保总局发布的《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求与规定进行全过程质量控制。

- 1.验收监测工况负荷达到额定负荷的 75%以上。
- 2.监测人员持证上岗。

3.所用仪器、量器均经过计量部门认证合格，并在有效期内，经过分析人员校准合格。

4.测试分析方法采用国家颁布的标准（或推荐）分析方法。

5.避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

6.被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。

7.烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确。

8.所有监测数据、记录必须经三级审核。

8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

监测时使用的声级计经计量部门检定、并在有效使用期内；声级计在测试前后用标准发生源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB（A）。

声级计在测试前后用标准发生源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 测试数据无效。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

按照各生产装置运行情况记录监测期间实际运行工况，验收监测期间，日处理量 600 件，生产负荷约为 90%。

9.2 环境保设施调试效果

1.无组织废气

厂界无组织废气监测布点图见图 9.2-1，无组织监测期间气象参数见表 9-1。监测布点依据 GB16297-1996 附录 C 布点，符合监测要求。

表9-1 厂界无组织废气监测期间气象参数一览表

日期	时间	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	湿度（%RH）
2025.10.22	17:34	12.6	101.6	2.7	N	57
	18:51	11.1	101.6	2.4	N	54
	20:08	9.8	101.7	2.7	N	52
2025.10.23	16:29	14.9	101.4	2.6	N	55
	17:44	14.2	101.5	2.2	N	51
	18:59	13.0	101.7	2.4	N	53

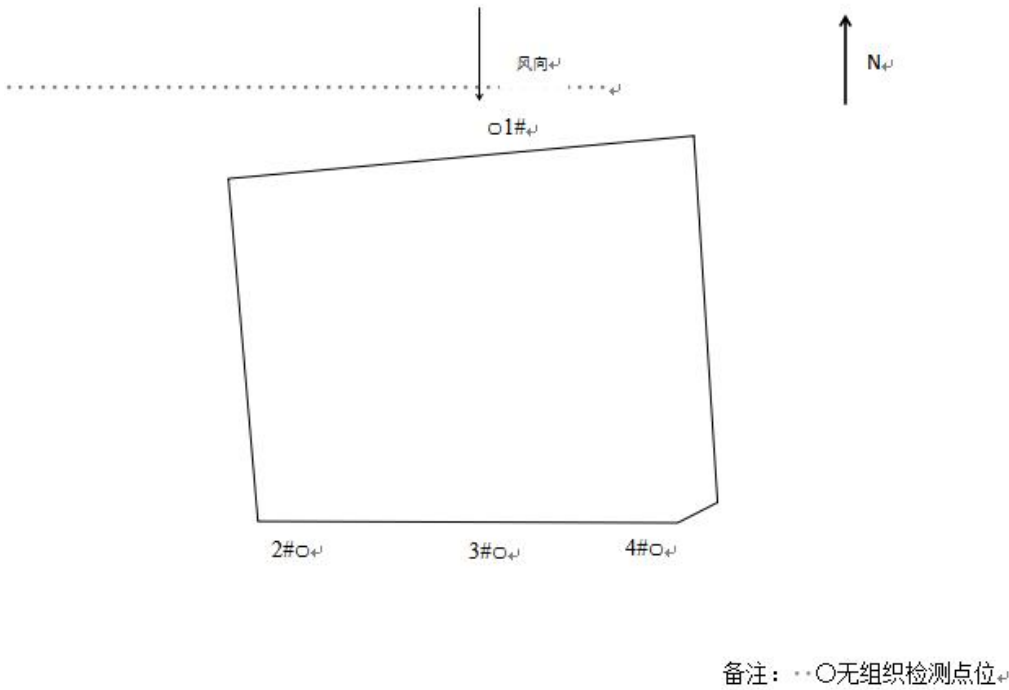


图 9.2-1 无组织监测气象条件及布点图

厂界无组织废气监测结果及达标分析见表 9-2。

表9-2 厂界无组织废气监测结果及达标情况一览表

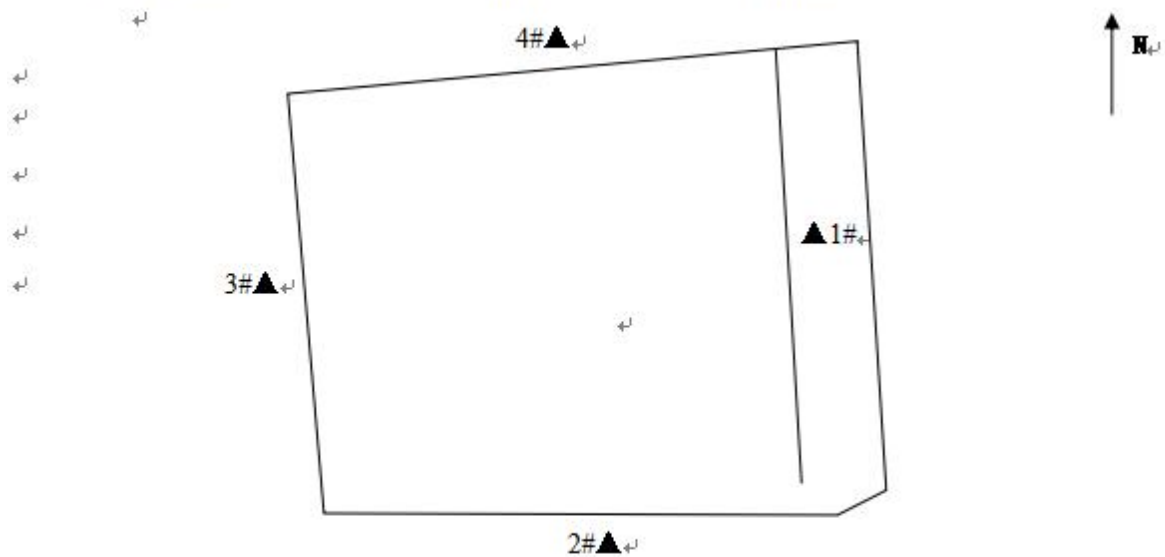
采样日期	颗粒物 (ug/m ³)			
	1#项目上风向	2#项目下风向	3#项目下风向	4#项目下风向
	检测结果	检测结果	检测结果	检测结果
2025.10.22	270	344	345	357
	244	334	332	364
	259	341	325	359
2025.10.23	248	336	358	334
	258	339	349	341
	246	339	339	331
标准	1000			
采样日期	VOCs (mg/m ³)			
	1#项目上风向	2#项目下风向	3#项目下风向	4#项目下风向
	检测结果	检测结果	检测结果	检测结果
2025.10.22	0.54	0.70	1.33	0.90
	0.49	0.82	0.93	1.18
	0.38	1.01	1.10	0.94
2025.10.23	0.40	0.82	1.02	1.08
	0.47	0.86	0.82	0.91
	0.46	1.13	0.94	0.91
标准	2			

由表 9-2 可见，验收监测期间，厂界 VOCs 最大检出浓度 1.33mg/m³，满足《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 3 中限值要求（VOCs2.0mg/m³）；颗粒物最大检出浓度 0.364mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。

2.厂界噪声

厂界噪声监测布点图见图 9.2-2，厂界噪声监测结果及达标分析见表 9-3。

备注：2025.10.22，昼间：晴，风速 2.1m/s；夜间：晴，风速 2.6m/s。
2025.10.23，昼间：晴，风速 2.3m/s；夜间：晴，风速 2.8m/s。



备注：▲噪声检测点位

图 9.2-2 噪声监测布点图
表 9-3 厂界噪声监测结果一览表

检测日期	检测点位	检测项目	检测时间	检测结果 (dB(A))	检测时间	检测结果 (dB(A))
2025.10.22	1#东厂界	厂界环境噪声	昼间	54	夜间	46
	2#南厂界			54		47
	3#西厂界			53		45
	4#北厂界			55		47
2025.10.23	1#东厂界			53		45
	2#南厂界			54		46
	3#西厂界			53		44
	4#北厂界			54		47

由表 9-3 可知，验收监测期间，厂界昼间噪声最大值为 55dB（A），厂界夜间噪声最大值为 47dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准要求。

3.有组织废气

有组织废气监测结果及达标分析见表 9-4。

表 9-4 有组织废气检测结果表

采样 点位	采样时间	检测项目	检测结果 (mg/m ³)	标干流量 (Nm ³ /h)	排放速率 (kg/h)
废气排放口 (P13)	2025.10.22	低浓度 颗粒物	1.4	20999	2.9×10^{-2}
			2.2	20067	4.4×10^{-2}
			1.2	21516	2.6×10^{-2}
		VOC _s (以非甲 烷总烃计)	2.52	20999	5.3×10^{-2}
			3.12	20067	6.3×10^{-2}
			2.34	21516	5.0×10^{-2}
	2025.10.23	低浓度 颗粒物	2.3	20186	4.6×10^{-2}
			1.7	20627	3.5×10^{-2}
			1.5	19635	2.9×10^{-2}
		VOC _s (以非甲 烷总烃计)	2.49	20186	5.0×10^{-2}
			2.50	20627	5.2×10^{-2}
			2.72	19635	5.3×10^{-2}

表9-5 废气达标情况一览表

污染物	最大排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放浓 度 (mg/m ³)	最大排放速率 (kg/h)	最高允许排放速 率 (kg/h)
颗粒物	2.3	10	4.6×10^{-2}	/
VOCs	3.12	50	6.3×10^{-2}	2.0

由表 9-5 可见，验收监测期间，排气筒 p13 颗粒物最大排放浓度 2.3mg/m³，满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 重点控制区标准限值要求（颗粒物 10mg/m³）；VOCs 最大排放浓度 3.12mg/m³、最大排放速率 0.063kg/h，满足《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 2 中汽车零部件制造限值（50mg/m³、2.0kg/h）。

4.固体废物

验收监测期间，因运行时间较短，固废产生情况不具代表性，以环评阶段预测固废产生为准，项目产生的固体废物详见下表。

表 9-6 固体废物产生和处置情况一览表

产生环节	污染物名称	固废性质	环境危险特性	产生量 t/a	处置方式
喷塑	塑粉包装桶	一般固废	/	0.416	收集后外售综合利用
废气治理	废活性炭	危险废物	HW49 900-039-49	15	委托有资质危废处置单位处置
	废催化剂	危险废物	HW49 900-041-49	0.1	

固体废物按要求进行了分类收集、处理和处置，确保不造成二次污染。

固体废物塑粉包装桶收集后外售综合利用；危险废物废活性炭、废催化剂委托有资质单位进行处置。

固废暂存场所按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.4.29 修订，2020.9.1 实施）、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求进行了规范。

9.3 工程建设对环境的影响

公司废气经处理后达标排放，根据本次验收监测结果，项目厂界废气、噪声均达标排放，项目运行对周围的环境影响较小。

项目按照环评采取了严格的防渗措施，对地下水造成不利影响较小。

10 验收监测结论

10.1 环保设施调试效果

10.1.1 “三同时”执行情况

项目建设前根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》的要求进行了环境影响评价。工程环保设施的建设实现了与主体工程的同时设计、同时施工、同时投产使用，目前各项环保设施运行状况良好。

10.1.2 验收监测结果

（一）废气

验收监测期间，排气筒 p13 颗粒物最大排放浓度 $2.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 重点控制区标准限值要求；VOCs 最大排放浓度 $3.12\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率 $0.063\text{kg}/\text{h}$ ，满足《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 2 中汽车零部件制造限值。

验收监测期间，厂界 VOCs 最大检出浓度 $1.33\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 3 中限值要求；颗粒物最大检出浓度 $0.364\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。

（二）噪声

验收监测期间，厂界昼间噪声最大值为 $55\text{dB}(\text{A})$ ，厂界夜间噪声最大值为 $47\text{dB}(\text{A})$ ，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准要求。

（三）固体废物

固体废物按要求进行了分类收集、处理和处置，确保不造成二次污染。

固体废物塑粉包装桶收集后外售综合利用；危险废物废活性炭、废催化剂委托有资质单位进行处置。

固废暂存场所按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.4.29 修订，2020.9.1 实施）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求进行了规范。

10.1.3 环保管理情况

1. 环保机构设置、环境管理规章制度落实情况

公司成立了环保领导小组，由总经理任组长，负责企业环境保护和治理工作。制定了较

完善的环境保护管理制度及危险废物管理制度，对环保设施的运行管理进行了相关规定。

2.环保设施建设及维护情况

项目建成调试以来各类环保设施运行稳定，由专人进行维护，维护运行台账较齐全。

3.施工期及调试期间扰民情况

施工期及运行期间，没有造成扰民及环保污染情况。

10.2 建议

1、加强环保设施的运行管理，确保污染物稳定达标。进一步落实环境风险防范措施，开展环境应急演练，确保环境安全。

2、如遇环保设施检修、停运等情况，要及时向当地环保部门报告，并如实记录备查。

3、加强清洁生产管理，减少生产过程中的“跑、冒、滴、漏”。

4、进一步探索无组织排放废气的收集和处理，减少无组织排放废气对周围环境的影响。

11 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

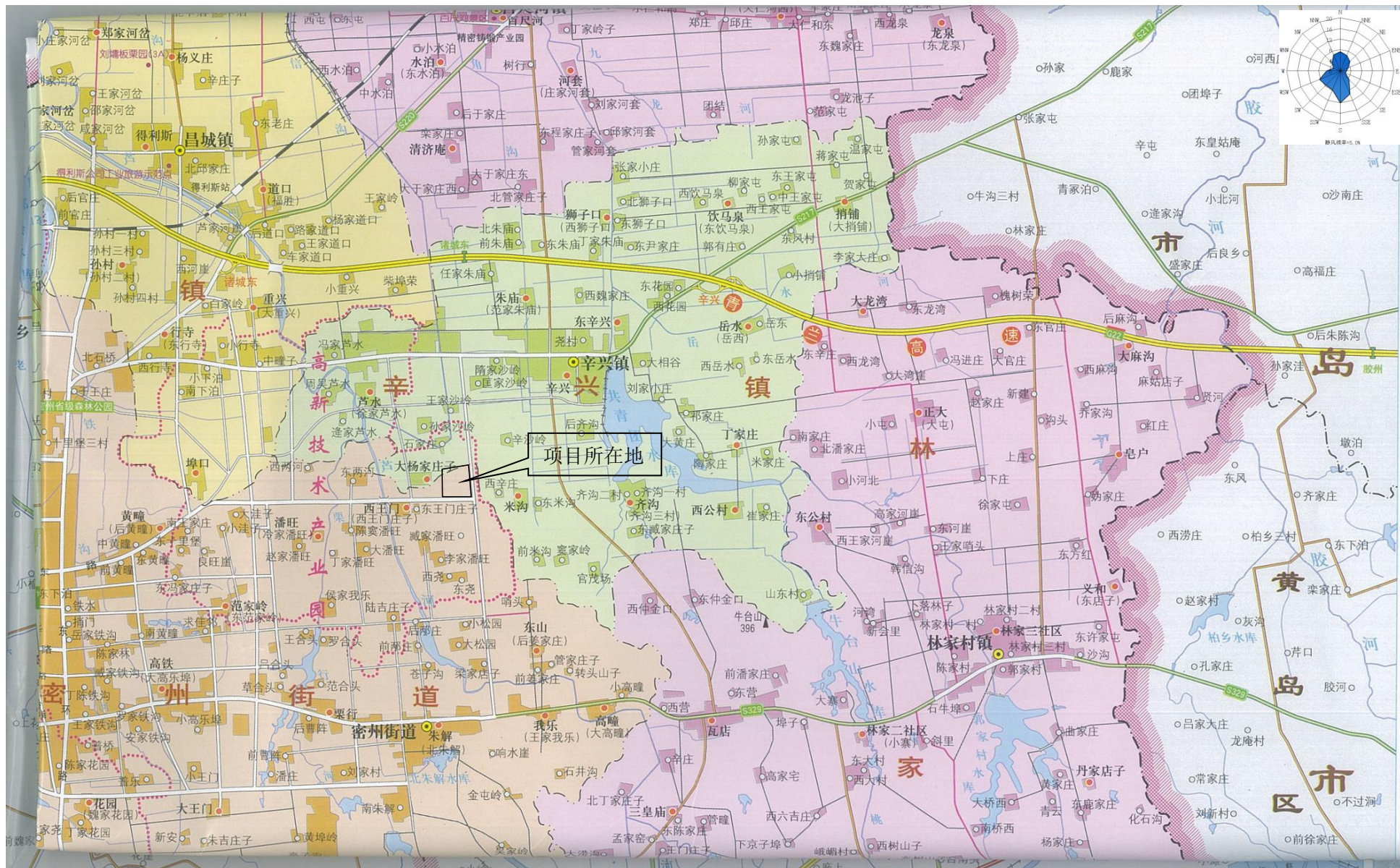
填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

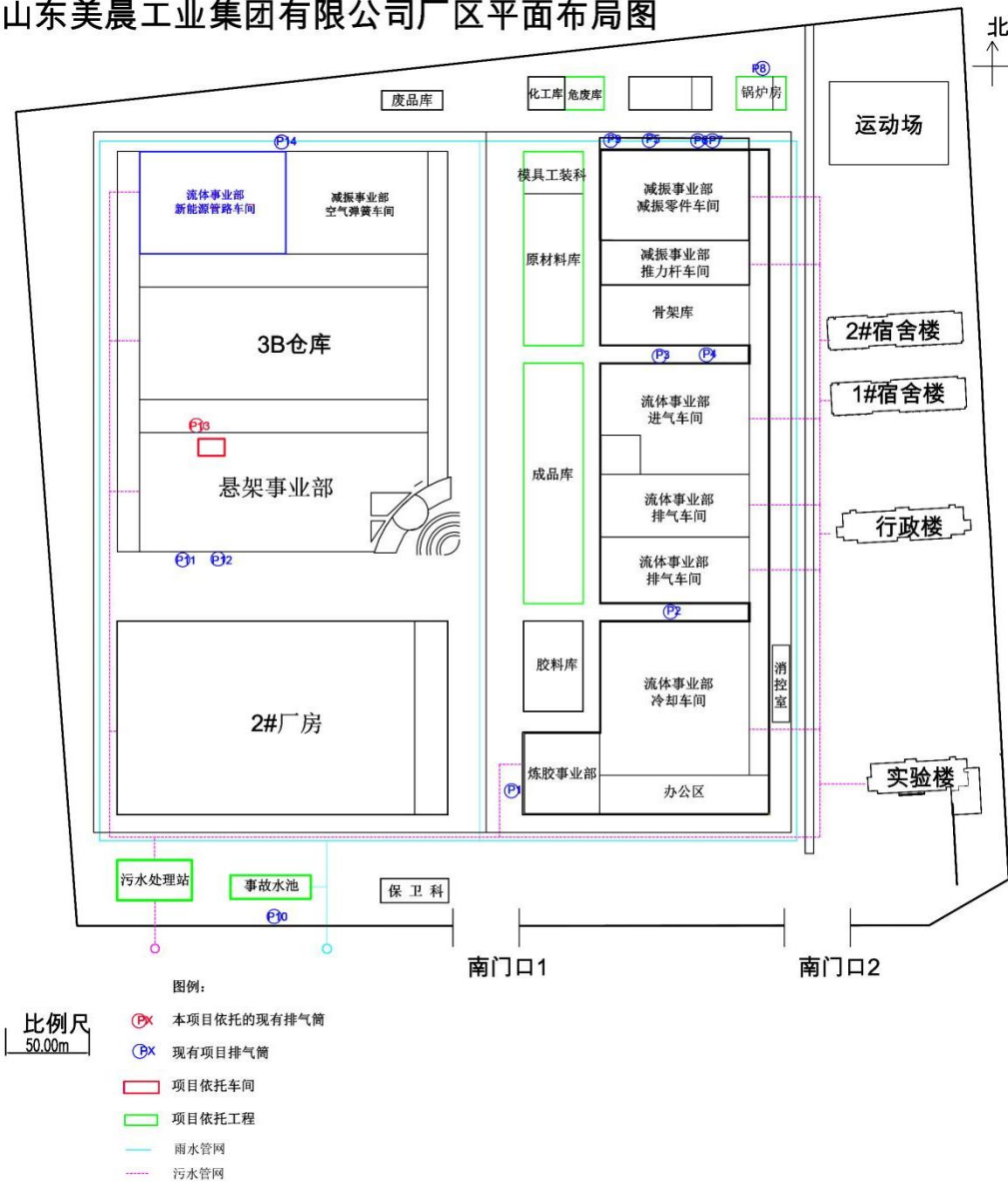
建 设 项 目	项目名称	年产 20 万件套悬架技术改造项目					项目代码		建设地点	诸城市密州东路 12001 号				
	行业类别 (分类管理目录)	C3670 汽车零部件及配件制造					建设性质	新建 改扩建 √技术改造		项目厂区中心 经度/纬度	E119 度 31 分 25.645 秒 N36 度 1 分 29.896 秒			
	设计生产能力	新购置 1 条塑粉涂装生产线，保持该线年喷涂 20 万件套悬架的生产能力					实际生产能力	与设计一致		环评单位	潍坊市环境科学研究设计院有限公司			
	环评文件审批机关	潍坊市生态环境局诸城分局					审批文号	诸环审报告表(2025) 85 号		环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	2025 年 7 月					竣工日期	2025 年 10 月		排污许可证申领时间	2025.09.10			
	环保设施设计单位	-					环保设施施工单位	-		本工程排污许可证编号	913707823261224118001V			
	验收单位	山东青绿管家环保服务有限公司					环保设施监测单位	潍坊市环科院环境检测有限公司		验收监测时工况	100%			
	投资总概算（万元）	50					环保投资总概算（万元）	10		所占比例（%）	20			
	实际总投资（万元）	50					实际环保投资（万元）	10		所占比例（%）	20			
	废水治理 （万元）	/	废气治理 （万元）	8	噪声治理 （万元）	2	固体废物治理 （万元）	/		绿化及生态 （万元）	/	其他 （万元）	/	
新增废水处理设施能力							新增废气处理设施能力		-		年平均工作时		7200	
运营单位		山东美晨工业集团有限公司				运营单位社会同一信用代码 (或组织机构代码)		913707823261224118		验收时间		2025 年 10 月		
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 (工 业 建 设 项 目 详 填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际 排放浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本期工程 产生量(4)	本期工程自身 削减量(5)	本期工程实际 排放量(6)	本期工程核 定排放总量 (7)	本期工程“以新带老” 削减量(8)	全厂实际排放 总量(9)	全厂核定排放 总量(10)	区域平衡替代 削减量(11)	排放增减 量(12)	
	废水													
	化学需氧量	3.7955												
	氨氮	0.104												
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘	1.668	2.3	10										
	工业粉尘													
	氮氧化物													
	工业固体废物													
	与项目有关 的其他特征 污染物	VOCs	18.228	3.12	50									

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；4、本项目废气依托现有废气处理装置和排气筒，共用风机，因此无法核算每个项目单独的污染物排放量



附图1 拟建项目地理位置图 (1:100000)

山东美晨工业集团有限公司厂区平面布局图



附图 2 厂区平面布置图



附图3 项目环境敏感目标分布图 1:14666

审批意见:

经研究,对山东美晨工业集团有限公司委托潍坊市环境科学研究设计院有限公司编制的《山东美晨工业集团有限公司年产20万件套悬架技术改造项目环境影响报告表》提出以下审批意见:

一、项目概况

该项目为技术改造项目,位于诸城市密州东路12001号。为提升产品工艺质量,减少污染排放,企业计划对“高端减震降噪复合弹性体生产项目”(项目已取得环评批复并通过竣工环境保护验收)其中一条水性漆涂装线拆除,改造为塑粉涂装线,即建设“山东美晨工业集团有限公司年产20万件套悬架技术改造项目”。项目总投资为50万元,其中环保投资10万元。淘汰喷漆线设备11台/套,新购置喷塑生产线设备4台/套。改造完成后保持该线年喷涂20万件套悬架的生产能力不变。项目在公司悬架系统制造本部内建设,利用现有生产车间,建筑面积530m²,不新增占地面积。

项目符合国家产业政策(备案号:2504-370782-89-02-559945),选址符合诸城市高新技术产业园总体规划及规划环评要求,在全面落实《报告表》及本批复的前提下,项目建设的不利生态环境影响可得到一定缓解和控制,我局原则同意《报告表》的总体结论。

二、该项目须重点落实报告表中提出的对策措施和以下要求:

1、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。工程竣工后,按规定程序申领排污许可证、组织环境保护设施竣工验收,验收合格后方可正式投入运行。

2、选用高效可行的大气污染防治技术,规范设置排气筒、采样平台及采样口。项目施工期应按照《潍坊市建筑工地扬尘污染防治技术导则》控制和减少粉尘污染。项目运营期间,喷塑废气经专用滤芯回收仓处理后,依托现有15m高排气筒P12排放;喷塑烘干工序在密闭烘道内进行,废气收集后依托现有“滤棉过滤+活性炭吸附+催化燃烧”净化系统处理后15m高排气筒P13排放。

3、按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂区给排水系统。施工期喷漆线拆除过程中喷漆水帘水池中废水依托厂区现有污水处理系统“隔油+调节+气浮沉淀+水解酸化+缺氧+好氧+MBR膜池”工艺处理后,经市政管网进入诸城市鑫兴污水处理有限公司进行深度处理,项目运营期间无生产废水产生。按相关规范对生产车间、仓库、污水处理站、固废暂存场所等进行硬化、防腐、防渗处理,避免雨淋冲刷和污水渗漏造成环境污染。

4、按照“资源化、减量化、无害化”处置原则,做好固体废物综合利用和处置工作。生活垃圾及一般固废按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》



相关要求妥善处置。废活性炭、废催化剂等危险废物应按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)的相关要求委托有资质单位处置。

5、项目运行过程中要对各种生产设备采取减震、消音、隔声等降噪措施,同时进行设备合理布局、加强厂区绿化,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中的2类标准。

6. 建立健全环境风险管理体系,对项目及环保设施开展安全风险评估和隐患排查整治,制订《突发环境事件应急预案》报我局备案。完善厂区风险防控系统,建设事故水池及导排管道,雨污排放口设置转换装置并与事故水池相连通,确保事故废水不外排。设置应急物资库,定期对员工进行培训和应急演练,增强风险防范意识。

7、落实报告中提出的环境管理及监测计划,制定环境监测方案。定期对厂内污染排放源开展常规监测,并依法向社会公开监测结果和企业环境信息。

8、项目必须严格按照审批范围和生产工艺组织生产;加强清洁生产管理,减少资源浪费和环境污染;加强各类环保设施正常运行,确保各项污染物稳定达标排放。

三、本批复仅限于《报告表》确定的工程内容,若项目地点、性质、规模、采用的工艺或者防治污染措施等发生重大变动,建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。若建设项目自批准之日起,超过5年方决定开工建设,其环评文件应报我局重新审核。若今后国家或我省颁布新的污染物排放标准,你公司应按新标准执行。

四、由潍坊市诸城生态环境保护综合执法大队负责该项目施工期、运营期的日常监督管理。你单位按规定接受各级生态环境部门的监督检查。



排污许可证

证书编号：913707823261224118001V

单位名称：山东美晨工业集团有限公司

注册地址：山东省潍坊市诸城市密州东路12001号

法定代表人：刘子传

生产经营场所地址：山东省潍坊市诸城市密州街道密州东路12001号

行业类别：

橡胶板、管、带制造，橡胶零件制造，其他橡胶制品制造，塑料板、管、型材制造，汽车零部件及配件制造，锅炉

统一社会信用代码：913707823261224118

有效期限：自2025年09月10日至2030年09月09日止



发证机关：（盖章）潍坊市生态环境局

发证日期：2025年09月10日

山东美晨工业集团有限公司
年产 20 万件套悬架技术改造项目验收监测期间工况说明

2025 年 10 月 22 日至 2025 年 10 月 23 日验收监测期间，我公司
年产 20 万件套悬架技术改造项目日处理工件量 600 件，接近满负荷
运行，可以代表正常工况项目污染物排放情况。

山东美晨工业集团有限公司

2025 年 10 月 31 日